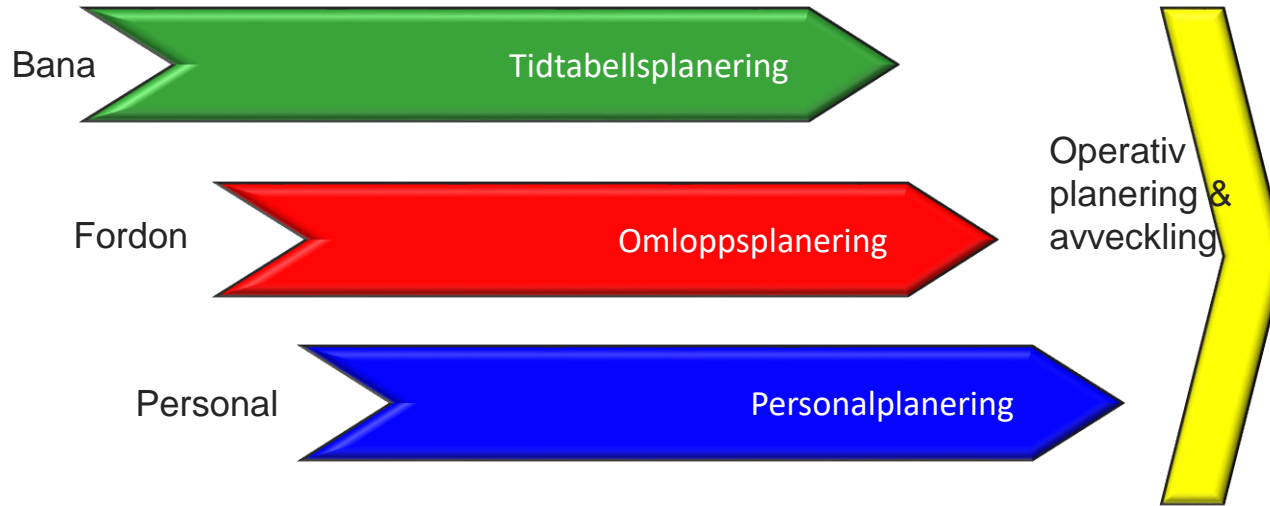


# Tidtabellskanalen en produktionsresurs



# Delprocesser inom Produktionsplaneringsprocessen



# Prat

## Processbild

Utgångspunkt för planeringen är en kommersiell idé om trafikutbudet (A)

Vi planerar tre resursslag, bana, fordon och åkande personal.

Starka inbördes kopplingar mellan de olika planerna

Fordonsplanering förutsätter tidtabell

Personalplanering förutsätter tidtabell och omlopp

Tidtabell förutsätter idé om fordons och personalanvändning

Våra planer utgör utgångspunkt för SJ Trafiklednings operativa ledning av trafikproduktionen

## Tidtabell

Tidtabell beskriver utnyttjandet av resursen spårkapacitet.

Tågens gångtider beräknas i ett system som beaktat tågens prestanda och infrastruktuens egenskaper

Tågens gång längs järnvägslinjen beskrivs i ett koordinatsystem, grafisk tidtabell.

En tidtabell säkerställer att tågen inbördes inte kommer i konflikt med varandra, dvs inte utnyttjar samma del av järnvägslinjen samtidigt.

## Fordon

En omloppsplan beskriver utnyttjandet av resursen fordon.

Tidtabellerna utgör uppdrag för den planerade fordonstypen att utföra.

Omloppsplanen kopplar de olika uppdragen efter varandra med vändningar till en kedja av uppdrag och vändningar.

Anonym planering, fordonstyp men inte fordonsindivid planeras.

En fordonstur i omloppet beskriver ett fordon av viss typs användning från kl 0-24.

Antalet fordonsturer i en omloppsplan beskriver antalet fordon av angiven typ som behövs för att utföra den planerade trafiken.

## Personal

En turlista beskriver utnyttjandet av resursen personal.

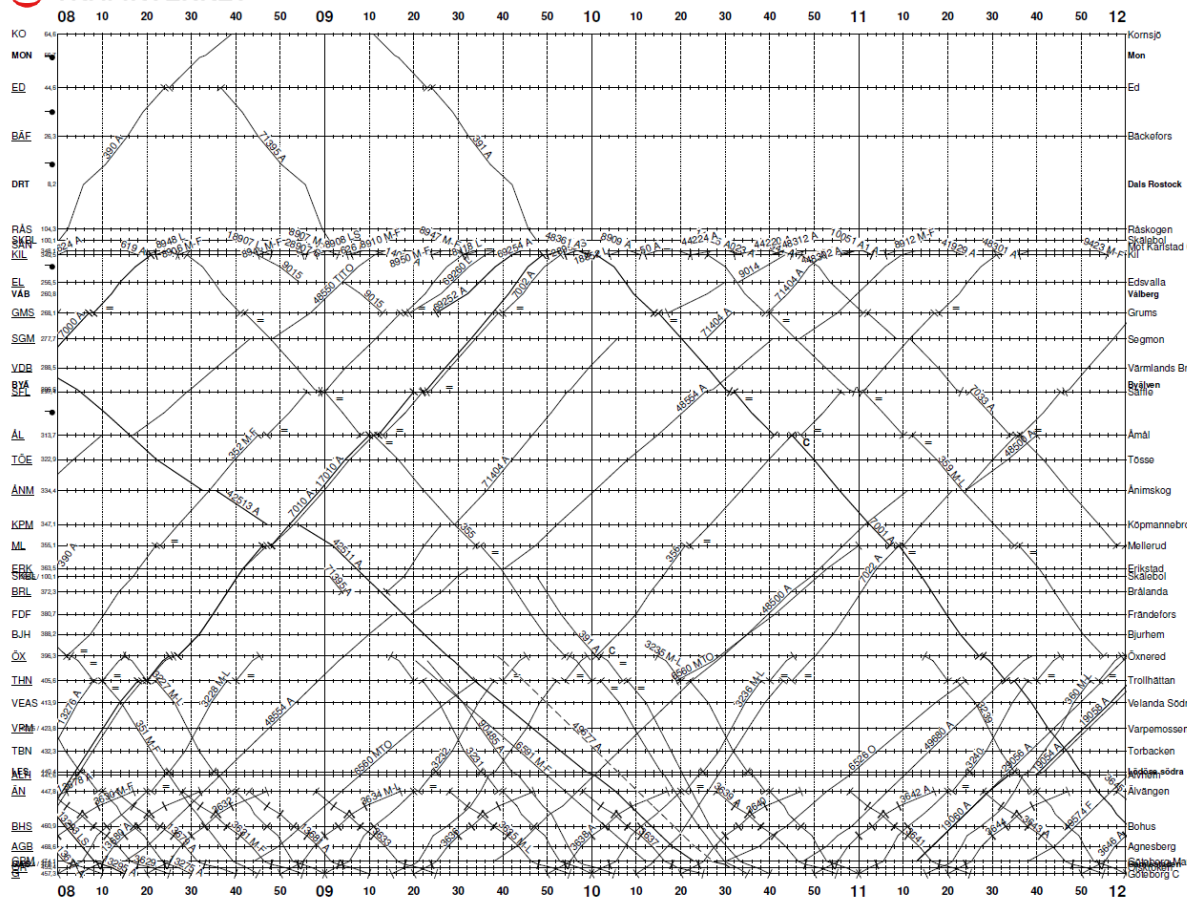
Turlista består av turförteckning, m gruppnyckel och fridagsnyckel för vik personal.

Tidtabellerna utgör uppdrag för de planerade personalkategori (förare resp ombordpersonal) att utföra.

Turförteckningen kopplar ihop tåg som tillsammans med för och eftertjänst bildar tjänstgöringsturer.

Anonym planering, kategori och åkstation planeras, men individ planeras först i senare skede.

Antalet tjänstgöringsturer beskriver hur många anställda som måste vara i arbete resp dag på en åkstation.



C-Anmärkingar

356 ÖX AVG 1000  
7001 ÄL AVG 10:44

A-Anmärkingar

50 141214-150809: D  
51 141214-150405: D  
150803-150809: M.L  
Även 150406

390 M.L  
Ej 150402, 150403, 150404  
150525  
Även 150106, 150517,  
150620

391 M.L  
Ej 150402, 150403, 150404:  
150525  
Även 150106, 150517,  
150620

616 141222-150111: M.F  
150529-150809: M.F  
619 150810-151212: M.F  
624 150810-151212: M.F  
626 141215-150809: L  
Även 150501, 150514

3638 141214-150628: D  
150529-150816: M.L  
150817-151212: D

3639 141214-150628: D  
150529-150816: M.L  
150817-151212: D

3642 141214-150628: D  
150529-150816: M.L  
150817-151212: D

3643 141214-150628: D  
150529-150816: M.L  
150817-151212: D

3645 141214-150628: D  
150529-150816: M.L  
150817-151212: D

24023 150518-150524: M.O.F  
Även 150525, 151023,  
151028

14025 150525-150607: O.F  
Ej 150804

14021 150801-150814: M  
7000 141215-150628: M.F  
150810-151212: M.F

7001 141215-150628: M.F  
150810-151212: M.F

7002 141215-150628: L  
150406-150628: L  
150810-151212: L

7010 150529-150809: M.L  
17010 150629-150802: S  
7022 141215-150628: T.O.F  
150810-151212: T.O.F

7033 141214-150621: S  
150803-151206: S  
Ej 141225, 150620

8909 141215-150614: M.F  
150817-151212: M.F  
19058 150330-150517: L  
150720-150726: L

Ej 150411, 150405, 150506

19054 150413-150419: F  
150511-150517: F  
19060 150720-150726: M.F  
29056 150720-150726: S  
10051 150406-150802: D  
Ej 150406

13275 141215-150628: M.F  
150817-151212: M.F  
13276 141215-150628: M.F  
150817-151212: M.F  
13295 141215-150628: M.F  
150810-151212: M.F

13677 141215-150628: M.F  
150817-151212: M.F  
13678 141215-150628: M.F  
150817-151212: M.F  
13679 141215-150628: M.F  
150817-151212: M.F



# CPS-X

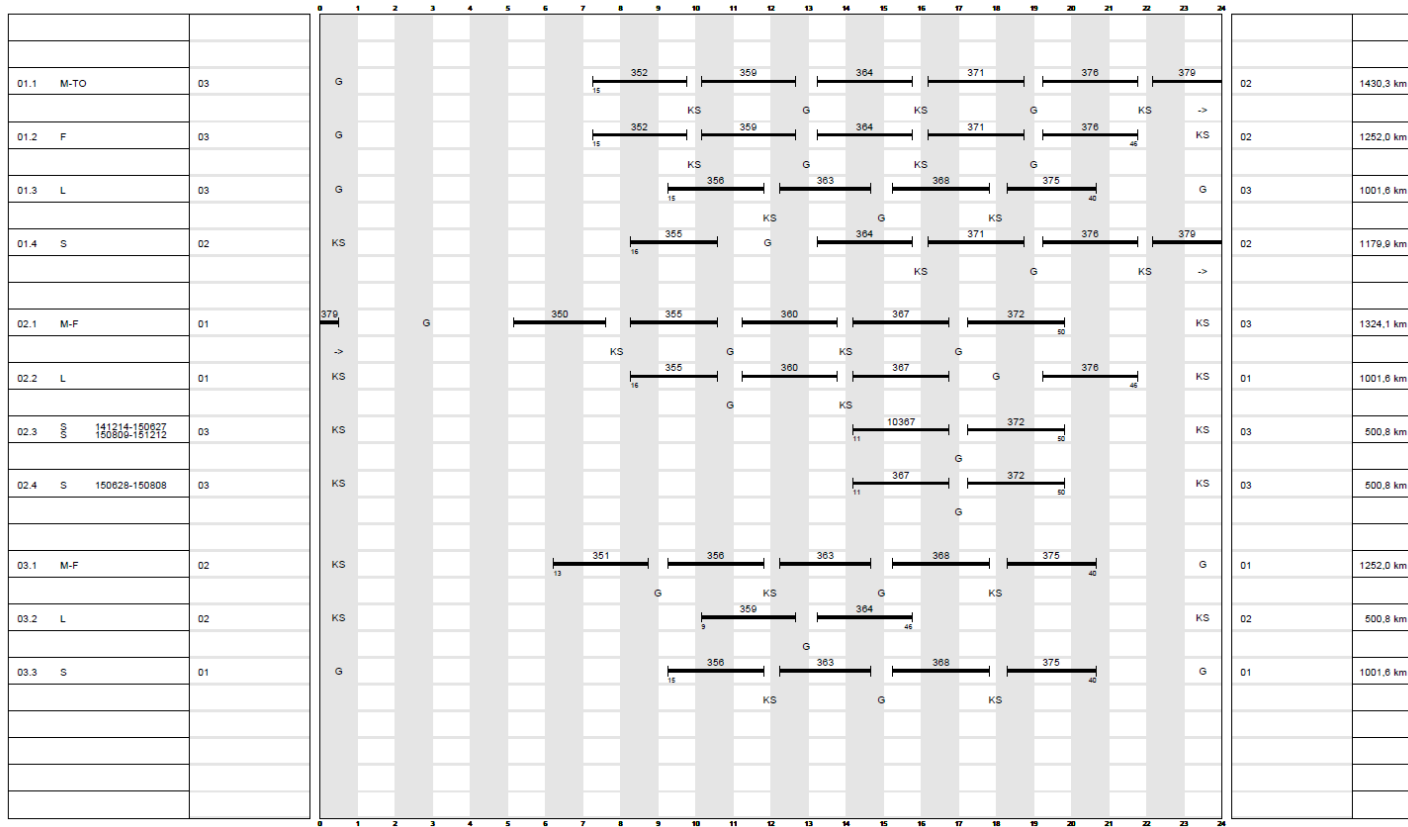
Katalog: 53.1  
 Projekt: OMLOPPT15 Omlopp T15 T15  
 Fil: C:\S\J\CPS-O projekt\OMLOPPT15.cpsx



Gällar: T15 141214-151212  
 Depårter: GSV  
 Omlopp: 53  
 Litt: X52-E

Sign: A573AF  
 Org: PLB  
 Datum: 141012

Sida: 1





- Orientering
- Tågjänst
- Passera
- Dröp.tid
- Växling
- Klarg.Avdäm.
- Personalbyte
- Gångtid
- Måttoppenhåll
- Uttyllnad
- Övrig tjänst
- Ramptjänst
- T1 1/1 st
- T1 1/4 st
- T2 1/1 st
- Reserv

Arbetsplan  
Anm.

Arbetsid per tur		Förläggning av turema på tjänstgöringsgrupp				
Egentid	Total	Veckodagar				
tm:mn	tm:mn	Må	Ti	On	To	Fr

Tur nr	Gångdagar	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	Egentid	Total	Må	Ti	On	To	Fr	Lo	So
200	M-OS 111211-120616																										5:15	6:50						27:20	27:20
205	MTITOF	(X55)																									7:33	8:59				35:56	35:56		
210	M-TO 111211-120616																										UV	9:01	10:47				43:08	43:08	
211	M-TO 120617-120630																										UV	9:06	11:22						
212	S																										UV	8:26	8:56			8:56	8:56		
215	M-F	(X55)	UV																								4:00	4:00			20:00	20:00			
	Natt																											11:29	11:29	135:20	135:20				

Utskrift: 06/10/17 11:07:22, 08:54  
Projekt: CSB - Basplan T12 (111211-120630) (Lokförare)  
Tjänstgöring: H Hallsberg

